

# AHOLD COFFEE COMPANY



*“...met Remeha-ketels kan Ahold Coffee Company veel gas besparen.”*

**Frank Lunstroo**  
Directeur Technisch installatiebedrijf  
C. Ouwehand



## HET BEDRIJF

De Ahold Coffee Company is verantwoordelijk voor de duurzame selectie en verwerking van het eigen merk koffie. Enerzijds zo ontworpen dat er enorme productie kan worden gedraaid, anderzijds heel flexibel kan worden ingespeeld op de vraag naar nieuwe producten en of verpakkingen.

## VEEL BESPAREN

De Ahold Coffee Company moest op jaarbasis 2% aan totale energiebesparing realiseren. “Samen met Remeha hebben we daarom een plan gemaakt voor de nieuwe technische installatie als onderdeel van deze verplichting voor energiebesparing”, vertelt Frank Lunstroo (Directeur Technisch installatiebedrijf C. Ouwehand). “De verwarming van het pand werd vroeger gedaan door twee stoomketels. Met Remeha ketels kan Ahold Coffee Company veel gas besparen. In dit geval zelfs 20 tot 25% en dat is daadwerkelijk gehaald! Alleen al met dit project werd snel een totale energiebesparing van 1,7% gerealiseerd.”



## PROJECT DETAILS

- 

De staande ketels verzorgen de verwarming van het pand. De cascadeopstelling wordt gebruikt als tapwatervoorziening en zorgt ervoor dat bij de spoelinstallatie binnen 10 minuten ca. 1500 liter water beschikbaar is om van productieproces te kunnen veranderen met een schone installatie.
- 

Gerealiseerd in september 2012
- 

1x Quinta Pro 115 kW  
3x Quinta Pro 115 kW cascadeopstelling  
4x Quinta Pro 115 kW cascadeopstelling  
1x GAS610 9l 1100 kW
- 

1,7% energiebesparing

## PARTNERS

**OUWEHAND**  
INSTALLATIE- EN SERVICE- EN ONDERHOUD | ENGINEERING EN MAINTENANCE